

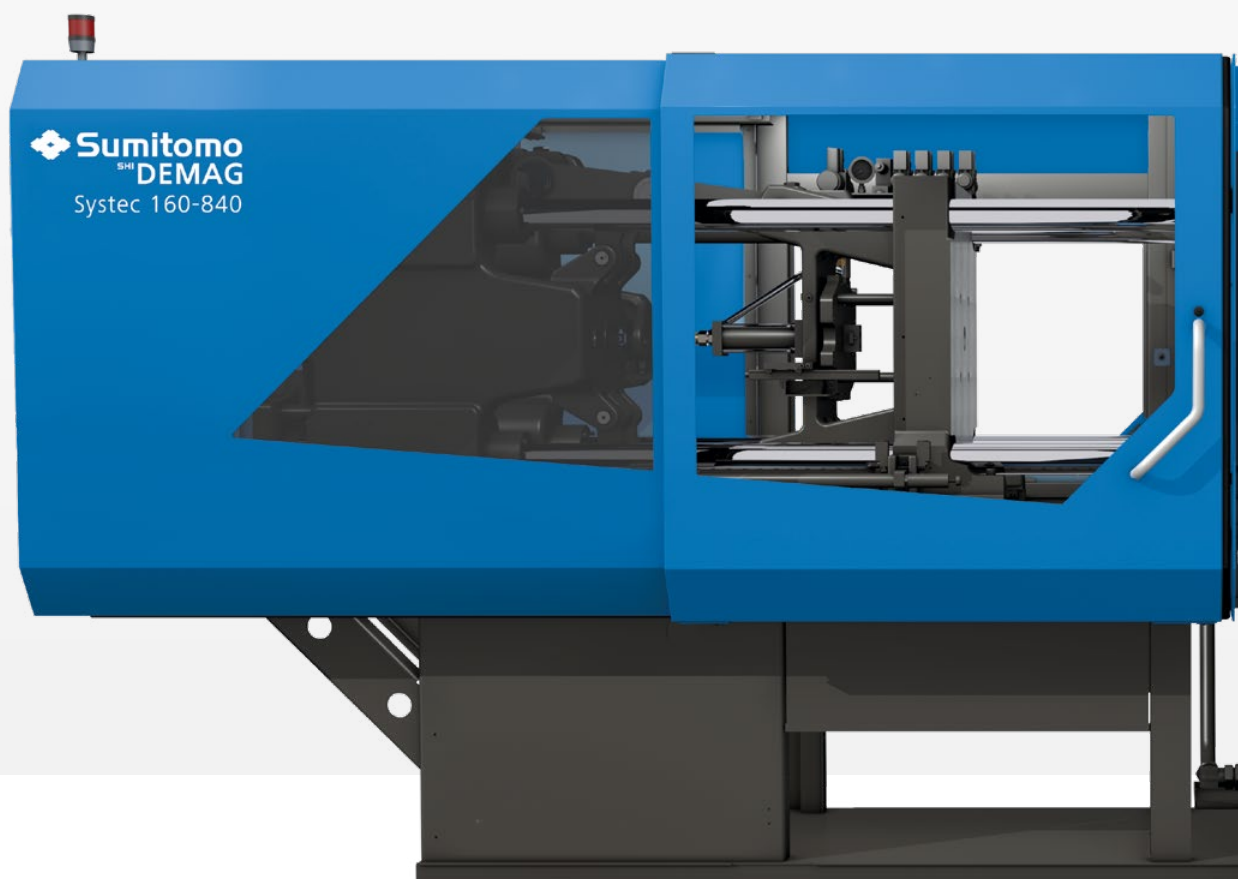
# La Machine Multi-Fonctions.

Systec.

Plus de flexibilité – Plus de fiabilité



***PLUS DE 60 ANS  
D'EXPÉRIENCE***



## Systemc

### La meilleure solution pour une production flexible.

Avec plus de 60 ans d'expérience dans la production de machines de moulage par injection, Sumitomo (SHI) Demag possède l'expertise nécessaire pour perfectionner les technologies de transmission les plus diverses. Le résultat de cette expérience est la quatrième génération de la série Systemc. La technologie servo-hydraulique associée à la plus grande expertise en ingénierie permet des mouvements parallèles dynamiques avec un seul circuit hydraulique. Il en résulte une réduction du bruit, des process plus stables et une consommation d'énergie moindre. Soyez convaincu de notre compétence, de notre expérience et de notre technologie.



# Systemec

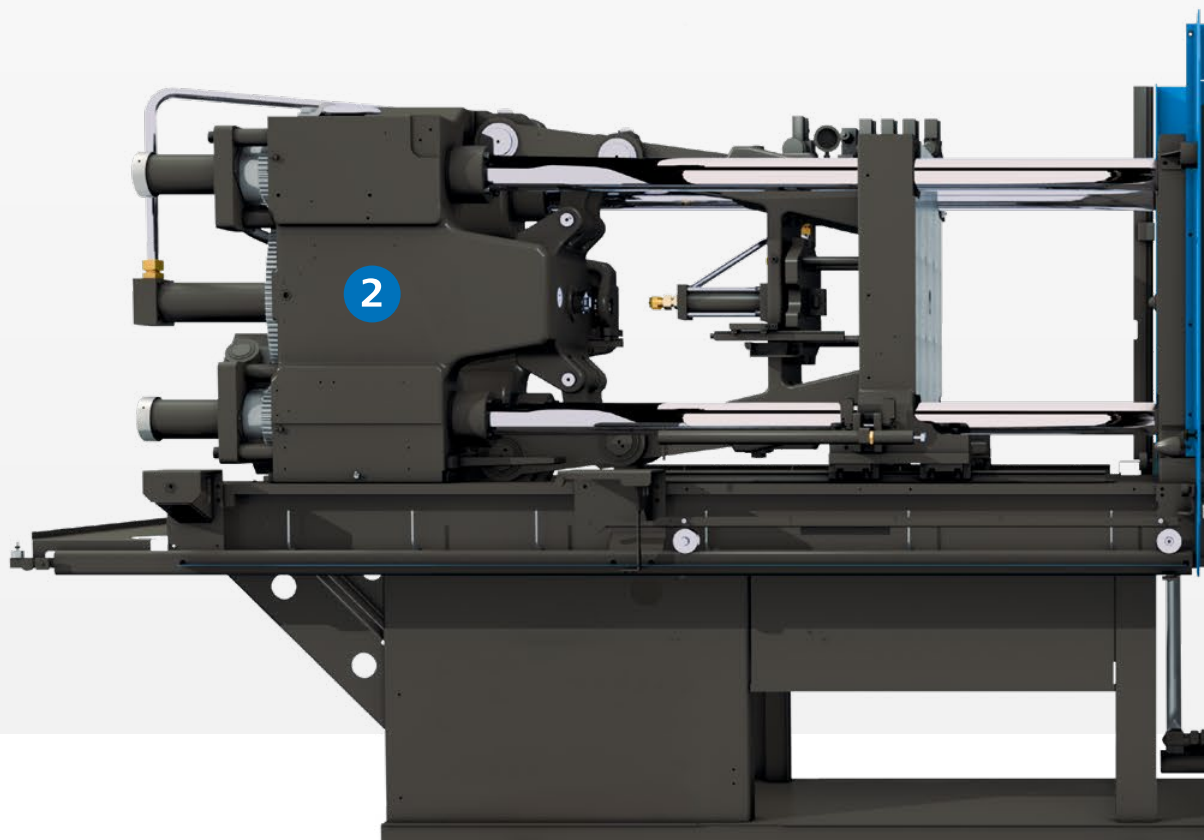
Vos avantages en un coup d'œil.

## 1 – Entraînement par servomoteur

En raison de la demande croissante de minimiser la consommation d'énergie et les émissions sonores, nos machines Systemec sont équipées de manière standard d'une technologie d'entraînement servohydraulique. L'avantage du client est évident: une efficacité maximale associée à une technologie de machine qui a fait ses preuves.

## 2 – Technologie à genouillère

L'unité de fermeture des presses Systemec est équipée de la technologie émérite à genouillère. La cinématique spéciale garantit des mouvements de moule optimaux, un parallélisme maximal des plateaux et une transmission homogène des forces dans le moule. L'utilisation de guides linéaires permet de réduire les effets tels que l'inclinaison, réduisant ainsi l'usure de votre moule, même avec des poids de moule élevés.



### 3 – Technologie d'entraînement intelligente

Tous les axes de mouvement ont été analysés et repensés à l'aide d'un logiciel de simulation de pointe. Les caractéristiques des éléments hydrauliques ont été précisément adaptées au processus de moulage par injection de la machine Systec. Cela conduit à des mouvements harmonieux, à des performances élevées et à un niveau de bruit réduit.

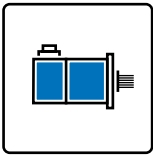
### 4 – Contrôle intuitif

Le contrôle intuitif des machines Systec offre une multitude d'avantages à votre personnel. Des options visuellement claires, structurées et efficaces pour la surveillance et le contrôle des process aident l'utilisateur à trouver rapidement les paramètres optimaux. La programmation simple et logique avec des séquences machine prédéfinies permet d'exploiter pleinement le potentiel des presses Systec.



# Efficiency

## Modules d'efficacité.



### activeDrive

Option d'économie d'énergie

Économiser de l'énergie et donc des coûts - activeDrive, le système d'entraînement écoénergétique des machines Systemc, garantit un rendement énergétique maximal. Pendant les périodes d'inactivité, telles que le refroidissement du moule ou le retrait de pièces, l'entraînement intelligent stoppe les performances de la pompe pour ne fournir de l'énergie hydraulique que lorsque cela est nécessaire. Avec cette technologie, vous économisez de l'énergie, des coûts et protégez l'environnement.

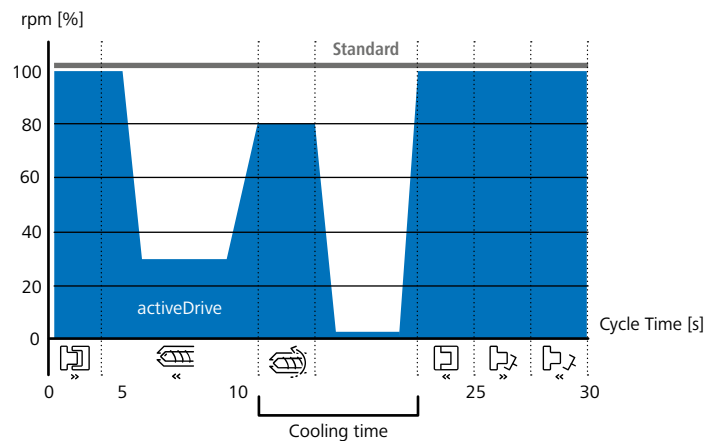


Diagram: activeDrive function

**PERFORMANCE MAXIMALE.  
PROTECTION OPTIMALE.**







## activeProtect

Protection du moule

Protégez votre moule - avec activeProtect, la technologie intégrée de protection des moules, un contrôle permanent du profil du mouvement des moules est possible. La machine peut réagir même aux plus petites perturbations et aux écarts qui en résultent par rapport au chemin de fermeture normal. La surveillance peut être utilisée à la fois pour le mouvement de fermeture du moule et pour l'ouverture du moule à injection. Avec cette technologie, vous avez également la possibilité de surveiller les mouvements des glissières et ainsi de protéger de manière optimale votre moule.

- Normal closing curve
- Basic protection force
- - - Monitoring curve - activeProtect
- Curve in case of collision

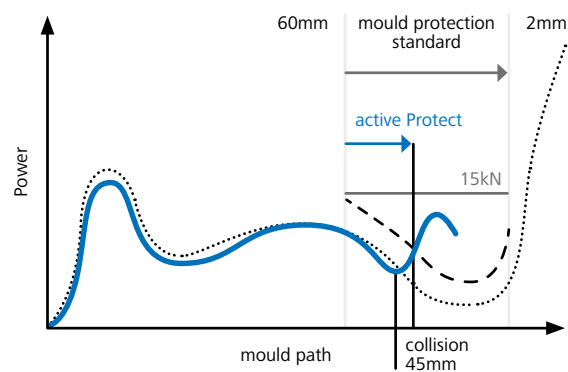


Diagram: activeProtect function



# Efficiency

Technologie intelligente.

## Technologie de vannes intelligentes

Grâce aux géométries de vanne spécialement développées et au contrôle spécial de la vanne, il est possible d'effectuer des mouvements parallèles avec un seul circuit hydraulique. Nos clients confirment que, malgré l'utilisation d'un seul circuit hydraulique, les mouvements parallèles du moule ou de l'éjecteur n'ont pas d'influence l'un sur l'autre. Ainsi, les presses Systemc sont en mesure de réaliser une large gamme de process sans avoir recours à une hydraulique plus coûteuse à double circuit. Le résultat de cette optimisation se traduit par des mouvements harmonieux, une dynamique d'injection plus élevée, des mouvements d'axes plus rapides et un niveau de bruit réduit.

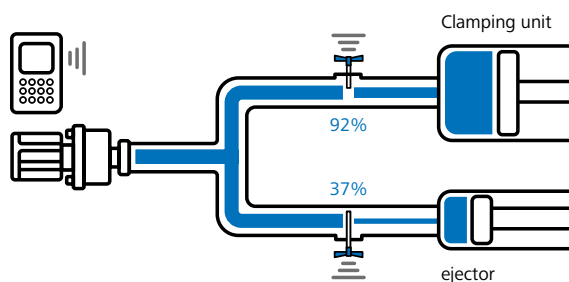


Fig. Functional principle of the intelligent valve technology

**TECHNOLOGIE INTELLIGENTE.  
PRODUCTIVITE MAXIMUM.**



## Unité de fermeture à genouillère

La genouillère fournit aux presses Systec la cinématique optimale pour les mouvements du moule. En raison de la dynamique élevée lors de l'accélération, du faible besoin de puissance pendant le processus et l'augmentation optimale de la force de fermeture lors du contact des plateaux, la séquence de fermeture du moule peut être parfaitement représentée. La cinématique spéciale permet des mouvements de moule jusqu'à 30% plus rapides que les unités de serrage hydrauliques directes et garantit des temps de traitement optimaux. Enfin, les forces élevées lors de l'ouverture du moule garantissent la stabilité et la sécurité du processus. Une cinématique robuste, nécessitant peu d'entretien et optimale - la technologie parfaite pour votre production.

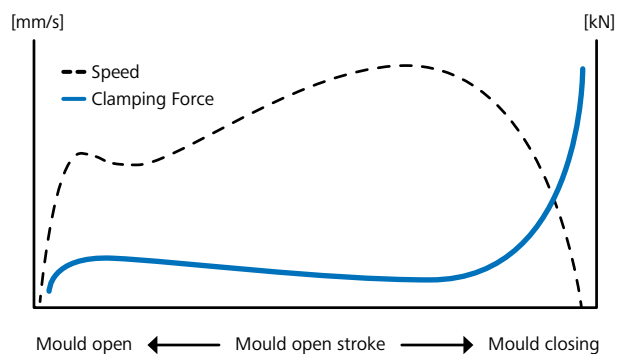


Diagram: Force- / Speed profile toggle clamping unit



# Systemec SP

Équipée pour des temps de cycle courts.

## 1 – Dosage électrique

Pour répondre aux exigences des temps de cycle courts, nos presses Systemec SP sont dotées d'un moteur de dosage électrique qui ne fait aucun compromis entre la performance de dosage et l'efficacité énergétique.

## 2 – Technologie servo-valve

Une injection hautement dynamique est essentielle pour des temps de remplissage courts. Pour cette raison, nos presses Systemec SP sont équipées en standard de la technologie servo-valve pour le process d'injection.

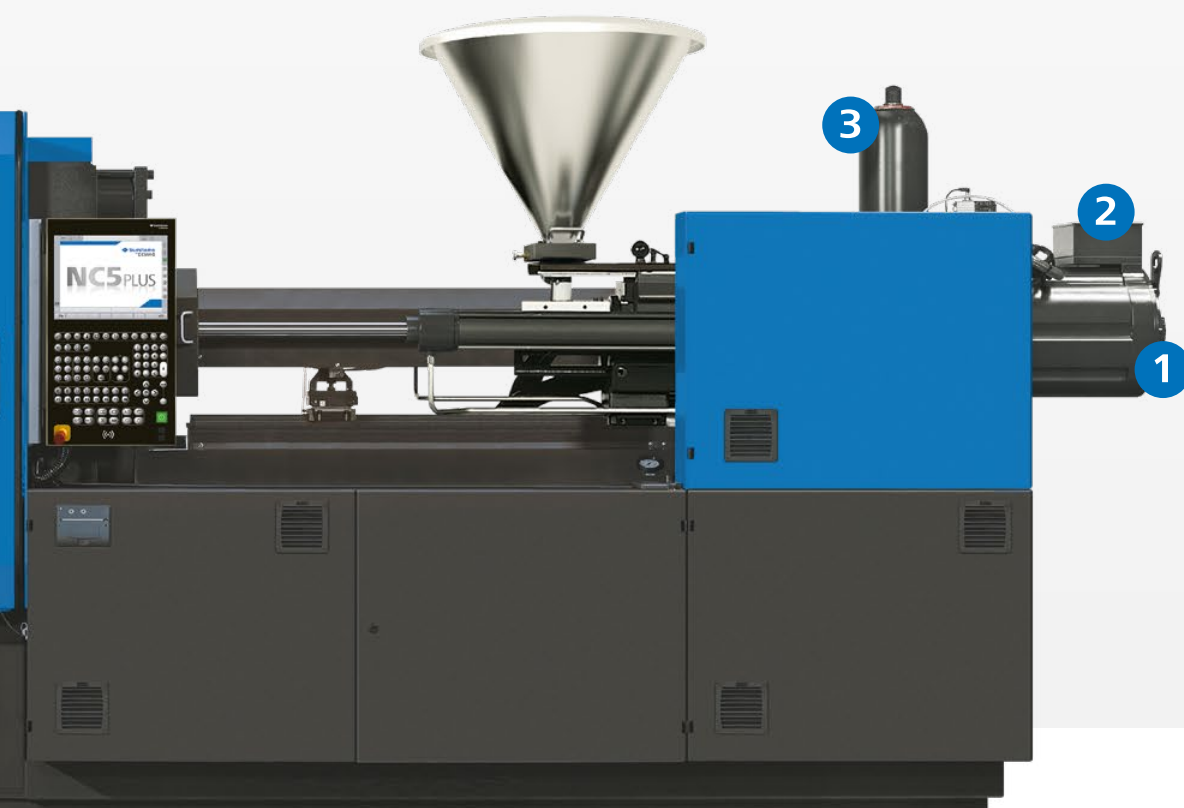


### 3 – Injection avec accumulateur hydraulique

Grâce à l'accumulateur hydraulique intégré aux presses System SP, des vitesses d'injection allant jusqu'à 600 mm / s sont possibles. Ainsi, même les composants à paroi mince peuvent être fabriqués facilement avec des temps d'injection courts.

### 4 – Ejecteur rapide

Pour compléter le confort d'utilisation, les machines System SP disposent d'un éjecteur beaucoup plus rapide. Cela répond aux exigences pour des temps de cycle plus courts.







[www.sumitomo-shi-demag.eu](http://www.sumitomo-shi-demag.eu)

Toutes les données et informations contenues dans la présente brochure ont été recueillies et vérifiées avec soin et en toute conscience. Nous sommes persuadés que le contenu de la présente brochure est exact, mais ne pouvons donner aucune garantie quant à son exactitude. Les descriptions données dans la présente brochure peuvent diverger de l'état réel de la machine lors de sa livraison. 07.2019