

Formation Régleur 2024

Sur presse à injecter les thermoplastiques

Sumitomo (SHI) Demag

Objectifs de la formation

- **Maîtriser les fonctions de base et les paramètres** des presses à injecter les thermoplastiques
- **Être en mesure de démarrer une production** stable et performante

Personnel concerné

- Régleur et monteur moule confirmés

Prérequis

Avoir des connaissances de base sur le fonctionnement d'une presse à injecter les thermoplastiques et sur les matières plastiques

Contenu détaillé du programme*

Jour 1

- Se familiariser avec le pupitre de commande
- Utiliser les fonctions principales de la presse
- Régler une sécurité outillage avec l'aide du formateur

Jour 2

- Mettre en pratique les acquis en démarrant un processus
- Corriger les défauts et les dérives du processus

Jour 3

- Mettre en pratique les acquis **sans** l'aide du formateur
- Optimiser le cycle

Moyens pédagogiques et techniques

- Formation en "alternance" avec partie théorie en salle et partie pratique devant une presse
- Documents en vidéo projection + support cours sur clé USB
- Simulateur de pupitre de commande
- Machine mise à disposition pour exercices pratiques

Modalités

- Modalités d'accès : avoir répondu à un QCM au préalable de la formation / présentiel sur site client ou à notre Centre de Groissiat
- Délais d'accès : 1 à 2 mois
- Modalités d'inscription : via notre adresse sdfr.admin-sav@shi-g.com ou par téléphone 01.60.33.20.16
- Modalités d'évaluation : test final avec grille d'évaluation
- PSH personne en situation de handicap : contactez-nous pour voir les adaptations possibles en fonction de votre situation



Durée* et Tarif

- **3 jours soit 21 heures**
7 heures par jour 8h30 à 16h30
- **Forfait journalier 1.500 € HT**
hors déplacement formateur

* Contenu et durée personnalisables

Site web :

france.sumitomo-shi-demag.eu