

# Formation Process



## Objectif

Optimiser le processus d'injection



## Personnel concerné

- Techniciens Plasturgistes
- Techniciens Essais et Mise au point moule
- Ingénieurs Application
- Régleurs expérimentés



## Prérequis

Avoir de solides connaissances en plasturgie et sur la transformation des matières thermoplastiques par injection



## Programme\*

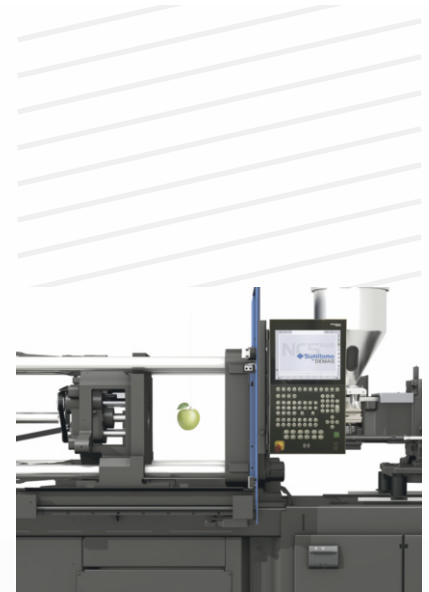
- Rappel prise en main du pupitre de commande
- Mise en oeuvre des fonctions basiques
- Optimisation processus d'injection, cinématique moule et productivité
- Maîtrise des fonctions spécifiques
- Paramétrage des systèmes de surveillance du processus d'injection
- Exploitation des données statistiques de production
- Test final : Optimisation et analyse d'un processus d'injection

\* Contenu et durée personnalisables.



## Moyens pédagogiques et techniques

- Vidéo projection
- Simulateur pupitre de commande
- Machine(s) disponible(s) pour exercices pratiques
- Manuels Opérateur et Maintenance



## Durée

Minimum 2 jours - Maximum 3 jours  
7 heures par jour de 09h00 à 17h00